**附件1：**

**北京交通大学2019-2020学年第二学期研究生学习计划**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 学 院 | | 经济管理学院 | | | | |
| 学 号 | |  | 姓名 |  | 指导教师 |  |
| 专 业 | |  | 学生层次 | □博士 □硕士 | | |
| 年 级 | | □一 □二 □三 □四 □五 □六 □超过六 | | | | |
| 学习安排 | 第1-2周  （2.24-3.8） | |  | | | |
| 第3-4周  （3.9-3.22） | |  | | | |
| 第5-6周  （3.23-4.5） | |  | | | |
| 第7周以后  （4.6-7月） | |  | | | |
| 指导教师意见 |  | | | | | |
| 学院意见 |  | | | | | |