**附件1：**

**北京交通大学2019-2020学年第二学期研究生学习计划**

|  |  |
| --- | --- |
| 学 院 | 经济管理学院 |
| 学 号 |  | 姓名 |  | 指导教师 |  |
| 专 业 |  | 学生层次 | □博士 □硕士 |
| 年 级 | □一 □二 □三 □四 □五 □六 □超过六 |
| 学习安排 | 第1-2周（2.24-3.8） |  |
| 第3-4周（3.9-3.22） |  |
| 第5-6周（3.23-4.5） |  |
| 第7周以后（4.6-7月） |  |
| 指导教师意见 |  |
| 学院意见 |  |